

DRY 50 SUMI FLAT LUXE

FICHA TÉCNICA

Producto

Lámina impermeabilizante tipo EVAC, DRY50, con SUMIDERO PARA DUCHA DE OBRA SIFÓNICO.



Descripción

Lámina impermeabilizante tipo EVAC, DRY50, con SUMIDERO PARA DUCHA DE OBRA SIFÓNICO (CONVERTIBLE EN NO SIFÓNICO) que incorpora salida HORIZONTAL de 50 mm.

Rejilla y embellecedor de acero inoxidable AISI 304. El nuevo sistema de sellado estanco de la lámina a la cazoleta, garantiza la estanqueidad evitando errores durante la instalación del sumidero, así como los pliegues que provoca el típico prensatelas.

Características / LÁMINA	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Longitud		m	-0,5% y +1%	1,20/1,50/2,0/2,50 m.
Anchura		m	-0,5% y +1%	1,20 / 1,50 m
Peso	EN 1849-2	g/m ²	-5% y +10%	335
Espesor efectivo	EN 1849-2	mm	-5% y +10%	0,52
Estanquidad al agua	EN 1928 Método B	10 KPa		PASA
Resistencia al agua del solape con Adhesivo Cementoso C2	Columna de agua	1m 24Hrs		ESTANCO
Efectos de los productos químicos	Estable a los productos normalmente utilizados con los revestimientos cerámicos			
Composición	Membrana impermeabilizante: Poliolefinas Termoplásticas Revestimiento: Fibras No Tejidas de Poliéster			

La lámina impermeabilizante cumple con la norma EN 13956:2006 marcada CE

Para más información, consultar la [ficha técnica de la lámina DRY 50](#).

Características / CALDERETA	Método de ensayo	Unidad	Valor
Altura		mm	62/42
Salida	Horizontal y vertical 40 / 50		
Diámetro de salida		mm	50 H
Velocidad de descarga	ISO TC 138/SC 1604	l/s	0,50
Resistencia a la carga y deformación	ISO TC 138		
Dimensiones REJILLA		cm	11x11
Efectos de los productos químicos	Estable a los productos normalmente utilizados con los revestimientos cerámicos, limpieza y mantenimiento		
Composición	Cuerpo y caldereta: ABS Rejilla: Acero inoxidable AISI 304; Acerinox: acero inoxidable austenítico al Cr-Ni codificado ACX.		

Unión lámina / caldereta: sellado termoadhesivo

SUMI FLAT DRY50

SUMIFLATLUXE-DRY50



Altura: 62/42mm.
Salidas: horizontal
Ø 40/50 H.

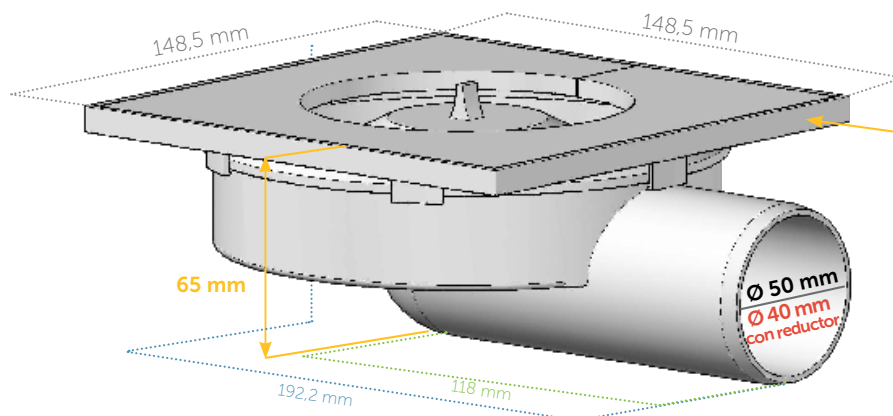
Referencia	Presentación (Medida Lámina)
DRY50 Sumiflatluxe 025	Caja con 1 ud. (0,5x0,5m)
DRY50 Sumiflatluxe 144	Caja con 1 ud. (1,2x1,2m)
DRY50 Sumiflatluxe 225	Caja con 1 ud. (1,5x1,5m)
DRY50 Sumiflatluxe 240/240D*	Caja con 1 ud. (1,2x2m)
DRY50 Sumiflatluxe 300/300D*	Caja con 1 ud. (1,5x2m)
DRY50 Sumiflatluxe 375/375D*	Caja con 1 ud. (1,5x2,5m)

Descripción

Kit de SUMIDERO SIFÓNICO con rejilla para encastrar de 11cm con lámina impermeable sellada a él para garantizar el punto más crítico.



Medidas del sumidero



NO GIRAR 
TAPA SUPERIOR
TERMOSELLADA
A VÁLVULA

SUMI FLAT DRY50

ANEXO / ACERO INOXIDABLE

Características y propiedades del acero utilizado en rejilla y canaleta

Para REVESTECH, las **propiedades que debe cumplir el acero inoxidable** de sus productos, pueden resumirse en:

- Duradero y resistente a la corrosión en ambientes muy agresivos.
- Higiénico, fácil de limpiar las superficies.
- Acabado en superficie estéticamente atractivo.
- Perfecta conformación y fabricación.
- Excelente fuerza y resistencia a la oxidación a altas temperaturas.

Para poder ofrecer toda esta calidad, debemos tener en cuenta lo siguiente:

El acero utilizado por REVESTECH para sus aplicaciones en interiores es del tipo **austenítico de grado 304**. Contiene un **18% de cromo y 10% de níquel** lo que proporciona una resistencia a la corrosión excelente. A diferencia de todos los demás grados de aceros inoxidables, los austeníticos no atraen a las superficies del sistema partículas que puedan fomentar la contaminación y la corrosión galvánica.

La resistencia a la corrosión es la propiedad más importante para REVESTECH. A pesar de su nombre, el acero inoxidable puede mancharse y oxidarse si se manipula incorrectamente durante la fabricación de aplicaciones de drenaje como sumideros y canaletas.

Para evitar el óxido, Revestech utiliza un proceso llamado **electropulido**, para todas las piezas que quedan enterradas en la obra, ya que normalmente el usuario final de nuestros sistemas no puede aplicarle un mantenimiento periódico. El proceso de electropulido convierte la superficie del acero en una capa uniforme, extremadamente lisa y pulida, este acabado deja la superficie del acero libre de poros, incrementando su

resistencia a las bacterias, lo que convierte a nuestras piezas recomendables para su uso en hospitales y laboratorios farmacéuticos, debido a que nuestras canaletas repelen a los residuos que acompañan al agua para que no queden adheridos a la superficie del acero, además de conferirle un bajo mantenimiento, y de proteger al acero del ataque de cualquier componente de los materiales que se utilizan durante su puesta en obra.

Básicamente el proceso consiste en sumergir las piezas de acero en un baño de electrolito con ácido fosfórico el cual los componentes de acero se convierten en el ánodo de un circuito de corriente eléctrica directa. El proceso se caracteriza porque ataca de manera selectiva a las partes de la superficie que sobresalen disolviendo estas y dejando progresivamente una superficie totalmente pulida y lisa.

Existen otros procesos pero este es por su alta calidad, el único aprobado por nuestro departamento técnico para uso de las soluciones de drenaje REVESTECH.

IMPORTANTE. Proceso no recomendado en ningún caso.

Pulido ARENADO. La filosofía de Revestech es extremar la calidad de sus productos, por lo que nunca, ni siquiera para fines estéticos, deberemos utilizar el pulido arenado sobre el acero. Aunque permite dar un acabado satinado muy uniforme y estéticamente agradable al acero, el pulido arenado debilita la capa superficial protectora, reduciendo su resistencia a la corrosión, con lo cual el acero se acabaría oxidando en un espacio de tiempo corto.

Asistencia Técnica:

965 106 569

comercial@revestech.com

www.revestech.com

 **revestech**[®]
GEOMEMBRANAS DE ALTA TECNOLOGÍA